

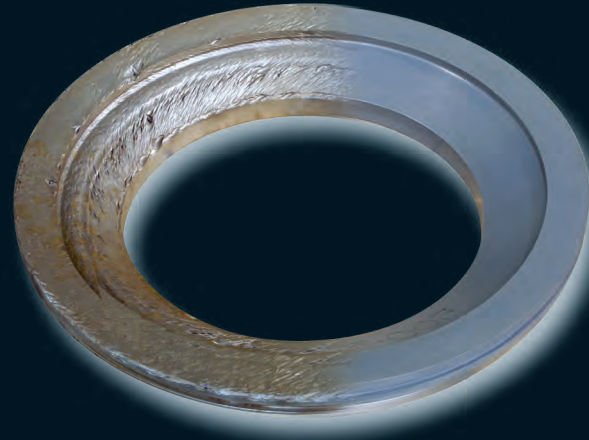
Produktvarianten:

Abrasionsschutz
Abrasionsschutz

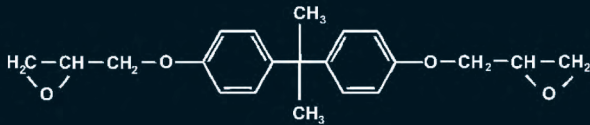
Abrasion
Korrosion

▪ SIConit® exakt

Farbe: grau schwarz
Siliciumcarbiddurchmesser: $\varnothing = 0,1 - 1,5 \text{ mm}$
Konsistenz: pastös
Besonderheit: zur Optimierung des Verschleißschutzes unter extrem abrasiver Beanspruchung.



Hart wie Diamant
Hard as a Diamond



▪ SIConit® F

Farbe: grau
Siliciumcarbiddurchmesser: $\varnothing = 0,01 - 0,1 \text{ mm}$
sehr gute Glättung
Konsistenz: flüssig pastös
Besonderheit: streichfähiger Verschleißschutz zur Glättung und Optimierung des Wirkungsgrades.

SICcast®
Mineralguß GmbH & Co. KG

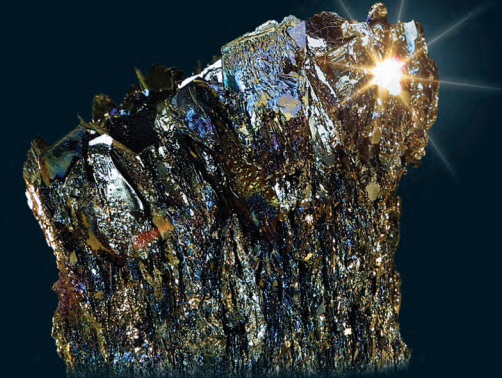
SICcast® Mineralguß GmbH & Co. KG

Wilhelm-Düchting-Straße 22
D-58453 Witten, Germany

Tel. : +49 2302 / 969 - 200
Fax : +49 2302 / 969 - 210

Internet:
E-Mail:

www.SICcast.com
sales@SICcast.com



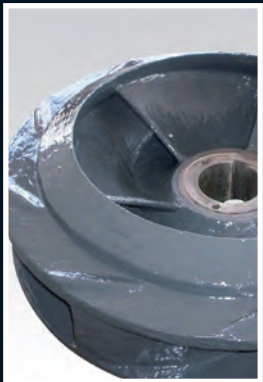
SIConit®
Beschichtungsmaterial

Materialcharakteristiken:



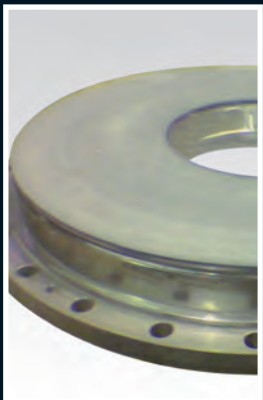
Hoch verschleißfestes Beschichtungsmaterial zum Schutz gegen Korrosion und Abrasion in flüssigen Medien.

Anwendungsbereiche:



- Extruder
- Förderschnecken
- Mischer (Behälter und Rührwerk)
- Pumpen
- Rohre
- Ventilatoren
- Wärmetauscher
- Zentrifugen
- Zyklone

Industriezweige:



- Pumpenproduktion und -instandhaltung
- Papierindustrie
- Tonverarbeitende Industrie
- Kraftwerke
- Zementindustrie
- Baustoffindustrie
- Füllstoffhersteller
- Klärwerk
- TiO₂ Produktion

① Sandstrahlen:



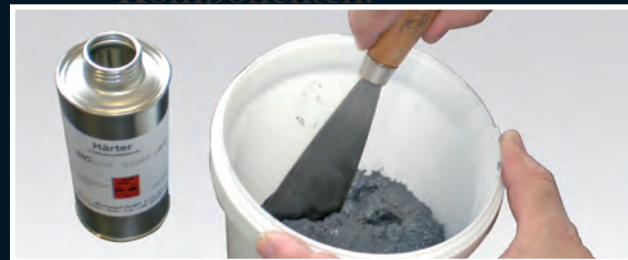
Aufrauen der Oberfläche durch Sandstrahlen (bevorzugt SA 2,5) oder Schleifen.

② Reinigen der Oberfläche:



Reinigen und entfetten mit Reiniger (z.B. Verdünnung, Alkohol, Aceton).

③ Vermischen der zwei SIConit® Komponenten:



④ Auftragen:



Die Oberfläche sollte innerhalb der Anhärtung (ca. 1h nach dem Anmischen) mit einem Holz-, Kunststoff- oder Metallspachtel geglättet werden.

Glattere Oberflächen können durch nachträgliches Auftragen einer Oberflächenschicht von dem feinkörnigeren Material SIConit® F erreicht werden.